

## 郭总的“瑞士情缘”

瑞士人的生活和工作是截然分开的，周末假期之余，滑雪爬山滑翔，这里就是休闲胜地。

“我给我的瑞士合作伙伴无论发微信，还是打电话，多半都联系不上他们。”刚从瑞士归来的郭总娓娓道来。在瑞士，每一个工作中的人专注起来的状态令人惊叹，当他们开会时不接电话，而负责技术及研发的人，其手机永远都在关机状态。

与瑞士人打了20多年的交道，郭总越来越懂瑞士人的“脾性”，比如，你不能提出如此的诉求：「1个月的交货期，提前俩月交货成不成？」他们会瞪着眼睛说“NO!!!”

周一至周五上班，周末休息玩乐，一年中还有一个假期（全公司都放假！Oh! Come On……）。瑞士人不喜欢让工作霸占生活，他们安于现状，乐在当下，在我们看来，似乎还有点儿“不思进取”的意识。瑞士人也不喜欢“为五斗米折腰”，不喜欢拍着胸脯承诺什么。

不要质疑瑞士人的工作效率和质量，他们专注起来让人汗颜。但是这样的瑞士伙伴，反而让人放心。郭总以肯定的语气说：「

大家喜欢跟瑞士人做生意，为什么？他们保密程度很高，他们信用好，更重要的是，他们的东西好！」

拿个地球仪转一转，你可能需要用放大镜才能找到这个不起眼的“小国”，它像一座孤岛，深处欧洲列国之间，没有加入欧盟，不拉帮结派始终保持中立。然而，就是这个拥有700多万人口的弹丸之地，却是世界上最富庶、社会最安定、经济最发达、生活水平最高的国家之一。

瑞士军刀、瑞士名表自不必多说（全世界的人都知道它有多好），瑞士药品、科学精密测量仪器、医疗设备、精密仪器等行业的“牛掰”直接宣告了瑞士制造业的“贵宾”地位。此外，瑞士还是全球最大的离岸金融中心。（别的咱不说，瑞士银行曾因缺乏透明度遭到多方诟病，这足以说明瑞士人的谨慎和保守了。）



上个世纪九十年代初，郭先生就和瑞士人合作，97年同瑞士米克朗合作在香港成立公司，再后来代理瑞士刀具Fraisa，直至2000年初提供PVD涂层及设备至今，郭先生与瑞士的情缘延续了20多年。

为什么郭总如此钟情于瑞士？



瑞士人比我们聪明，但是做事专一认真。瑞士人不容易许诺，但是信守承诺。瑞士人从不说大做强，但是“瑞士品质”全球可鉴。瑞士人从不冒险，他们更乐于固守现状，但是他们执着，同一款产品他们能做二十年。

说到这里，郭总描述起有一次他去瑞士PVD厂房，老板员工都在忙碌着。他站在老友的身后，等了很久，直到对方一个不经意的转身，才知道身后站着David（郭总英文名）——我们无法不去尊重这样的对手和伙伴。

瑞士的企业多为中小企业，规

模不大，老板员工加起来十来个人。他们守着手里的产品，不断改良，不断更新，在什么时候拿出来都能“艳压群芳”。

这群乐呵的瑞士人，拒绝加班，拒绝赶工，他们享受生活、富有情趣，却又能把最枯燥冰冷的机器做出世人赞不绝口的品质来。

从某种意义上来说，科汇和瑞士PVD是一脉相承的，把“瑞士品质”带进国门，这是科汇的愿望。然而，我们引进的不能仅是全世界最牛掰的机器，我们也会培养一批科汇人，激情昂扬又认真负责，用有温度的手，为客户造出最富内涵的“科汇品质”。



广告

## 科汇 招贤纳士

公司业务扩展需求，现招聘工程师、储备干部，有意者请联系：  
0755-33511428转823 刘`r

## 04 常州精诺工具制造有限公司

成立于2006年，是一家集设计、研发、生产、销售为一体的中高端硬质合金刀具的生产厂家。专攻孔加工类

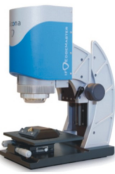
工具和成型刀具，公司现有19台生产设备，致力于向客户提供更高质量的刀具。

地址：常州西夏墅岳山路6-7号  
电话：  
0519-83431629



## 02

奥地利Alicona自动刀刃测量仪，有需求的请致电科汇工业机械有限公司，联系电话：  
0755-33511428转881 李`s



## 03

苏州科比特切削科技有限公司是一家专业从事精密仪器所需刀具的研发、生产、销售为一体的有限责任公司，在金属切削工具业务方面处于行业领导地位。产品广泛应用于3C电子，模具，机械设备等多领域行业。

地址：昆山开发区富春江路1208号5号房  
电话：  
0512-36696366



## 05

七骏科技股份有限公司于1990年创立，是无数优秀台企的杰出代表之一，公司主要生产销售铣刀、钻头、铰刀等各种不同的钨钢切削刀具。从抛光、钝化到涂层，公司采用的均是欧洲最新设备。其所研制的刀具，主要应用于模具、机械配件、汽车、医疗等行业，产品远销欧洲、亚洲。

联系人：销售  
联系电话：886-4-2359-7000 18210062835  
联系传真：886-4-2359-7118  
联系电邮：etm@7leaders.com  
联系地址：台湾台中市(407)台中工业区35路9号



## 06

银鹭刀具在合金刀具专业化、标准化制造上拥有十多年的从业经验，厂内有20余台生产加工设备，产品广泛应用于IT行业、模具、车辆、冶金、电子产品以及机械设备等领域。尤专长于标准铣刀及IT刀具。有需求者请联系：  
常州银鹭数控刀具厂  
地址：江苏省常州市西夏墅镇微山湖路83号  
联系人：恽先生  
13961498888  
0519-83440555



# 科汇双月报

总第[30]期  
2018年12月1日出版



主办单位：科匯工業機械有限公司  
科匯納米技術(深圳)有限公司  
主编：李媛芳

电话：0755-33800780  
网址：www.techmart.com.hk  
顾问：郭光宇先生

## 科汇CEO郭光宇： 科汇高速发展的秘诀在于 “人无我有 人有我精”

转眼又来到了2018年的岁末，第二十届东莞MP展会在11月27-30日期间举行并圆满落幕，共有1675家参展企业、7182个标准展位参加了这次盛会。而第三届中国国际数控刀具节在11月29日晚上举行，并为中外买家和参会人士献上了一份饕餮盛宴。

科汇以行业中高速发展的先进涂层公司亮相于国际友人和大陆同行面前。在会上展示了今年新推出的针对3C行业的Alinox涂层，以及用于加工高硬度模具钢的ACO涂层。

董事长郭光宇先生说：“以前企业在设备上的竞争力，在于人无我有，现在是有我精。”这种不断进步，不甘落后的发展姿态是科汇十多年始终持行业领先地位的重要原因。

“中国刀具之质量相对欧洲而言仍有很多进步空间，现阶段仍需依赖进口，科汇的目标是提供世界一流的涂层技术，使中国刀具早日与国际接轨。对刀具制造业来说，除了先进精密的加工设备之外，刀具的设计、刀具的制造工艺、磨刀方法、抛光钝化等细节都非常重要，科汇引进了瑞士的涂层设备，并拥有接近二十年的涂层经验，科汇所提供的涂层质量与瑞士公司不相上下。”

正因这种品质，才使我们更有底气在行业普遍不景气的情况下选择大力拓展：无论是2014年（整个行业遭遇寒潮）在常州设立分公司，还是今年（中美贸易摩擦给中国制造带来挫折）在株洲创办分公司，每一次促使我们“逆其道而行之”的决心不是盲目自大，而是对自身产品质量的笃定



## 科汇在大陆的 第六家涂层中心正式成立

2018年11月19日，对科汇而言，是个喜庆的大日子。晴空万里，在株洲高新区天易科技园内，映入眼帘的是红彤彤一片，一派祥和的景象。礼炮阵阵，彩带漫天洒落。

当天科汇董事长郭光宇先生与部分客户正式举行揭牌剪彩仪式，筹备了数月之久的“株洲科汇新材料有限公司”正式宣告成立！这是科汇在大陆开设的第6家涂层中心！

郭董几年前在规划蓝图时就曾提到：“踏实稳步地走，每一两年都要新增一间涂层中心。”近年科汇在常州、昆山、温岭等地相继成立涂层中心。科汇在中国机械加工行业密集地区如长三角、珠三角织成了一个庞大的服务网络，无论是技术支持还是交货速度，都能为客户提供更加快捷的服务。

选择在株洲成立涂层中心，其优势是显而易见的——株洲是新中国成立后首批重点建设的八个工业城市之一，是中国老工业基地、长株潭城市群三大核心之一、“火车拉来的城市”，也是中国的硬质合金之乡，及国内最大的数控刀具产地之一。

该项目从2018年8月8日与天易技城自主创业园敲定招商细节到正式投产，只花了3个多月，再一次诠释科汇“科汇速度”！

赖以得天独厚的资源优势，加上成熟的数控刀具市场，在成都工具研究所罗勇先生看来，这是极具远瞻性的重要决策。在开幕式中他提到，“科汇除了在品质上面的稳定把控，还有着专业的研发团队，领先于市场，敢于创新；近两年科汇公司在数控刀片行业投入巨大人力、物力，聘请国内外PVD涂层知名专家，应用切削专家结合市场特点开发涂层，综合性能非常突出。初步取得骄人成绩，尤其是在不锈钢加工领先于市场。”

关于株洲科汇新材料有限公司

株洲科汇新材料有限公司以数控刀片为主营业务，着力于技术研究和生产服务。该项目引进瑞士最新的涂层设备和国际先进的涂层工艺，并有PVD涂层资深专家作现场管理、对涂层加工实时监控，从IPQC、OQC（出货检测）到最后的出厂包装，全程都有详细跟踪记录及检查，以优良的技术基础和品质保证，为硬质合金刀具企业提供高端配套服务。除株洲硬质合金产品市场提供及时高效、贴近市场的服务与支持，并使科汇涂层专业技术服务得到全面、快速提升。项目年产值将达到2000万元左右。



## 总裁致辞：

DMP期间，我们向中国刀协 and 东莞刀协分别介绍了金刚石涂层和最新PVD涂层，就目前测试结果而言，科汇的ACO和Alinox在加工高硬度模具钢和不锈钢方面的效果明显优于同行。

我预计2019年中美贸易战将持续，很多外资厂向外移动趋势明显，这对国内民企而言，是很好的机会，我们可以借此填补这流失的市场。但必须要说，想要取代外资品牌并非易事——攻克技术难关，保证持续的稳定品质，是我们必须要努力的方向。尤其是后者，除了ISO9001、5S、TQM等品质管理手段外，执行力、人员的思维、企业文化等等软实力更为重要，科汇公司早在

5年前就意识到这方面的重要性并进行了改革。经过多年的努力，目前科汇在铣刀和刀片之涂层产量，在国内已名列前茅。明年1月1日当ERP上线后更能提升效率，并为各分公司联网一齐迈向工业4.0。

明年是机遇和挑战并存的一年，市场波涛汹涌，危中有机，只要大家有信心，有毅力，方向正确，不断推进，我相信明天一定会更好！预祝大家元旦快乐！

郭光宇  
David Kwok



图为科汇CEO郭光宇先生



# 科汇涂层在汽车音响模具涂层上取得成功应用

2018年北京科汇在稳固老客户的基础上，不断开发新客户，在新的涂层应用也做了进一步的挖掘，针对汽车行业用的模具，在现有的涂层技术上做了更具针对性的优化，使客户的模具性能及使用寿命得以大幅度提升，由此我们获得客户的一致称赞和好评。

客户名称：北京某电子厂  
 涂层产品：汽车音响模具（晒纹状）  
 模具材料：8407  
 涂层种类：CrN  
 产品材料：塑料+玻纤



## 产品涂层前后寿命对比

音响模具	涂层前	涂层后
涂层种类	无涂层	CrN
效果表现	未涂层前模具生产了3个小时即出现磨损现象，而且粘模严重。	涂层后模具无磨损，粘模现象消失，模具寿命显著提升。

## 模具涂层前后照片



# 不忘初心 砥砺前行

## 编前语：

2018年即将过去，2019年的钟声又快响起，科汇涂层在全体科汇人的共同努力下，取得了巨大进步。纠结多时的中美贸易摩擦给中国制造业猛烈一击，行业同仁有遭受重创的，也有受影响持续稳定地经营业务的。这给予我们重大的启示——创新是一个企业发展的不竭动力，固步自封、停滞不前、因循守旧的企业就像翅膀受伤的雄鹰，无论它们曾经拥有多么辉煌的成就，在变革的浪潮中它们无法张开羽翼寻求生机。

居安思危，保持危机意识是我们一以贯之的态度。这一年里，我们更新设备，提升涂层技术水平；我们深入客户群，助力客户改善产品性能；我们与行业龙头深度交流，谋求更广的发展空间；我们开疆拓土，在株洲成立科汇在大陆的第六家涂层中心……

# 2018 科汇明星产品推介

STAR PRODUCT RECOMMENDATION

## 科汇ACO1与B公司涂层性能对比 (模具钢DC53切削测试)

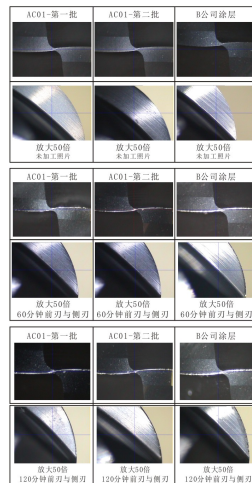
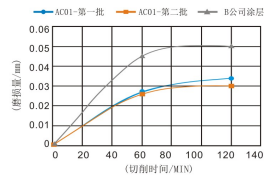
### 数据

涂层名称：  
 1.ACO1-第一批  
 2.ACO1-第二批  
 3.B公司涂层  
 加工时间：每款涂层刀具切削120 min  
 磨损量：  
 ACO1-第一批  
 刃1平均磨损0.027 mm  
 刃2平均磨损0.034 mm  
 ACO1-第二批  
 刃1平均磨损0.029 mm  
 刃2平均磨损0.030 mm  
 B公司涂层  
 刃1平均磨损0.050 mm  
 刃2平均磨损0.050 mm

结果：  
 三款刀具的切削性能对比：  
 ACO1-第一批与ACO1-第二批的测试结果相近，并优于B公司涂层，ACO1比B公司涂层耐磨性高40%

### 测试条件

刀具名称：2刃球头刀  
 刀具规格：Φ6\*2F  
 刀具实际切削直径De: 5.66 mm  
 刀具使用深度Ad: 2.13 mm  
 加工材料：DC53 (SKD11改良/AISI D2改良/W.Nr.1.2379改良)  
 材料硬度/HRC: 62-63  
 转速/S: 10,600 rpm  
 切削速度/Vc: 200 m/min  
 实际切削速度Ve: 189 m/min  
 进给速度/F: 2,120 mm/min  
 每齿进给量/Fz: 0.1 mm/tooth  
 切深Ap/切宽Ae: 0.1 mm/0.1 mm  
 铣削方式：仿型铣往复成45度角（逆铣）  
 冷却方式：风冷



结论：按此次测试的结果，显示ACO1比B公司涂层在高硬度模具加工领域有更好的耐磨性。比对两批生产的ACO1，结果相若，即品质稳定。ACO1是我公司研发及考证为新一代钢材加工专用涂层，现已测试确认，在硬加工方面，比竞争对手有显著优势，在球铣刀应用方面表现突出。

## 科汇ACO3与B公司涂层性能对比 (预硬模具钢AISI P20切削测试)

### 数据

涂层名称：  
 1.科汇ACO3  
 2.B公司涂层  
 切削长度：  
 每款涂层刀具切削1400 m

### 磨损量

科汇ACO3  
 平均磨损量23 μm  
 B公司涂层  
 平均磨损量38 μm

### 结果

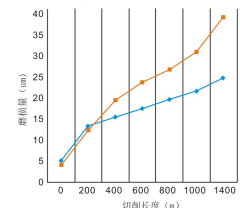
两款刀具的磨损性能对比：  
 ACO3之磨损量比B公司涂层低，ACO3之耐磨性能优于B公司涂层60%

### 测试条件

刀具名称：球铣刀  
 加工材料：AISI P20  
 转速/S: 8,900 rpm  
 进给速度/F: 3,100 mm/min  
 每齿进给量/Fz: 0.17 mm/tooth  
 切深Ap/切宽Ae: 0.6 mm/1.5 mm  
 铣削方式：仿型铣  
 冷却方式：风冷

结论：  
 按此次测试的结果，科汇ACO3明显比B公司涂层在预硬模具钢加工领域有更好的耐磨性。ACO3是我公司研发及考证为新一代模具钢加工专用涂层。经测试确认，在预硬模具钢（HRC 28-34）加工方面，比竞争对手有显著优势，在球铣刀应用方面表现突出。

### 切削1400m磨损量对比



## 科汇昆山公司

### 激烈的市场竞争更能突显科汇优势

2018年即将进入尾声，回顾总结这一年的昆山分公司的整体运营情况，各项业绩及内部管理水乎较2017年稳步提升，并已将与长三角周边刀具/模具类客户群建立起长期稳定的合作关系。

昆山以手机/电脑等3C电子产品加工制造闻名，大量知名电子产品企业扎根于此，衍生了下游诸多相关需求切削工具的行业，有着巨大的涂层市场。虽然2018下半年受国际贸易形势及智能手机销量下跌影响，涂层需求有所减少，但昆山科汇的客户并未受此影响，客户涂层需求仍源源不断地交予我们。

由此可见，市场竞争激烈并不能阻碍企业发展，优胜劣汰的市场环境更能突显我们的科汇品质！昆山科汇以优质的涂层赢得了客户的信任，同时也为他们的客户赢得市场；我们已建立起良性循环机制，为客户增加助力，保驾护航。

与周边同行相比，我们的特色和优势也显而易见——昆山科汇采用瑞士进口涂层设备及世界最先进的涂层技术，优异的涂层品质为客户节约了大量的使用成本；与客户邻近的服务，也为他们节省了很多物流成本。

2019年昆山科汇将继续深挖现有客户群体需求，提供更多、更好的专业涂层，为更多客户解决技术难题，节约经济成本，扩大市场份额。



## 科汇温岭公司

### 挑战黄金60天！



不知不觉中时光飞逝，2018年已经来到了最后一个月，温岭科汇以稳定的质量以及优质的服务得到了周边众多客户的大力支持。在此情况下，温岭公司的营业收入在稳步提升，一步一步地向着目标前进。接下来的2018年12月和2019年1月，从我们以往的经验来看，是客户开始建立2019年库存的时间，也是我们业绩大幅提升的大好机会。

至2018年4月以来，温岭科汇引进了科汇最先进的SP701X涂层机。得此助推，温岭科汇的销售及竞争力得到了很大的提升，围绕SP701X推广的ALL、ALTiN等涂层也得到了客户的一致称赞。

面对绝佳的机会之同时，也意味着我们将面对更大的挑战。目前温岭涂层市场竞争激烈，生产经营成本不断攀升，各个竞争对手也对这块大蛋糕蠢蠢欲动，纷纷计划占据更多的市场份额。如何在激战中抢占更多先机？如何将科汇品牌推向更深远的行业领域？这是温岭科汇在未来发展需要着重考虑的问题。

在接下来的这2个月，温岭科汇将团结一致，努力前行，我们只有不畏挑战、努力成长并自我突破，相信在全体成员的共同努力下，我们将再创佳绩！继续发挥科汇稳定的高标准产品质量，为2018年画上一个圆满的句号，并为2019年打开局面，来一个开门红，为2019年的持续高速发展定下一个坚实的基调！

## 科汇株洲公司

### 株洲新公司成立 科汇市场战略部署进一步完善

2018年11月19日，株洲科汇钛力新材料有限公司正式揭牌成立，它是科汇集团大陆第六家涂层中心，标志着科汇集团市场战略部署的进一步完善。

开业当天，80多位嘉宾出席了开业典礼，共同见证了科汇集团的扩张。高新区政府、硬质合金协会、天易集团、成都工具研究所的代表分别发表了演讲，他们充分肯定了科汇这些年的进步与成长，也对科汇寄予了更多期盼。高新区政府黄主任表示：“高新区政府非常欢迎科汇集团落户株洲，为株洲支柱产业之一硬质合金数控刀具产业提供高端的PVD涂层配套服务，将进一步带动株洲数控刀具产业的发展，为高新区经济持续、长足发展作出更大的贡献！”



株洲是中国的硬质合金之乡，是国内最大的数控刀具产地之一。未来株洲将依托轨道交通、航空、汽车三大动力产业，全力打造中国动力谷！株洲的种种优势，将会是科汇施展才华的巨大舞台！株洲科汇投产，预计年产值将达到2000万元左右，可带动数控刀具产值逾亿元！

株洲科汇全体员工将以饱满的工作热情，努力打造科汇集团模范工厂，为株洲客户提供最好的涂层服务，成为科汇集团数控刀具涂层中心一颗最闪亮的星！

